



ANT/D/P15



Protection à la chaleur

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Cuir fendu de vache traité anti-chaleur
- Manchette en cuir fendu de 6''
- Coutures en fil 100 % para-aramide
- Double entièrement d'un molleton 100 % laine

GRANDEURS : 10. 11

EMBALLAGE : Dizaine | 25 paires/ caisse

AVANTAGES

- Résiste à la chaleur
- Bonne résistance à l'abrasion 3/4
- Protection accrue
- Grande souplesse : Malgré les éclats de chaleur, le cuir reste souple

APPLICATIONS

- Industrie métallurgique et transformation des métaux
- Manipulation de pièces chaudes
- Travaux de soudure
- Fonderie
- Production et sous-traitance automobile
- Métiers du bâtiment et travaux publics
- Fabrication et transformation du verre
- Mécanique et maintenance industrielle

NIVEAUX DE PERFORMANCE

EN388 : 3143

ABRASION	0	1	2	3	4	
COUPURE	0	1	2	3	4	5
DÉCHIRURE	0	1	2	3	4	
PERFORATION	0	1	2	3	4	
COUPURE TDM NOUVEAU EN388	A	B	C	D	E	F
CONTRE LES CHOCS	X			P		



NORME EN 388

Gant de protection contre les risques mécaniques

abcd

Le pictogramme est accompagné d'un code à 4 chiffres, 4 ou 5 étant la meilleure cote de résistance.

- a** Résistance à l'abrasion
Cote entre 0 et 4 déterminée par le nombre de cycles d'abrasion nécessaires pour user l'échantillon.
- b** Résistance à la coupure par lame
Cote entre 0 et 5 déterminée par le nombre de cycles nécessaires pour couper l'échantillon à une vitesse constante.
- c** Résistance à la déchirure
Cote entre 0 et 4 déterminée par la force nécessaire pour déchirer l'échantillon.
- d** Résistance à la perforation
Cote entre 0 et 4 déterminée par la force nécessaire pour percer l'échantillon avec un poinçon standard.

X Le test n'est pas applicable ou le gant n'a pas été testé.



GANTERIE BCL LTÉE
21 Parc-Industriel, Saint-Pacôme
(Québec) Canada G0L 3X0
T 418 852-2098 F 418 852-3330
info@akka.ca www.akka.ca

EN 407



NORME EN 407

Gant de protection contre les risques thermiques

a b c d e f

← Le pictogramme donne l'évaluation de 6 protections contre les risques thermiques. Chaque protection est évaluée par une cote de 1 à 4, 4 étant la meilleure cote de résistance.

- a** Résistance à l'inflammabilité/comportement au feu
La flamme à gaz est tenue contre le matériau du gant. La résistance à l'inflammabilité est déterminée par le temps requis pour que le matériel commence à brûler.
Niveau 1 ≤20 sec. **Niveau 2** ≤10 sec. **Niveau 3** ≤3 sec. **Niveau 4** ≤2 sec.
- b** Résistance à la chaleur de contact
Le matériel du gant est exposé à des températures entre 100 °C et 500 °C. Un minimum de 15 secondes est requis pour l'approbation.
Niveau 1 Manipulation d'une pièce à 100 °C
Niveau 2 Manipulation d'une pièce à 250 °C
Niveau 3 Manipulation d'une pièce à 350 °C
Niveau 4 Manipulation d'une pièce à 500 °C
- c** Résistance à la chaleur convective
Déterminée par le temps pendant lequel le gant peut retarder le transfert de la chaleur d'une flamme. Cet indicateur est utilisé seulement si un niveau 3 ou 4 a été obtenu lors du test d'inflammabilité.
Niveau 1 ≤4 sec. **Niveau 2** ≤7 sec. **Niveau 3** ≤10 sec. **Niveau 4** ≤18 sec.
- d** Résistance à la chaleur radiante
Déterminée par le temps pendant lequel le gant peut retarder le transfert de chaleur lors d'une exposition à une source de chaleur rayonnante. Cet indicateur est utilisé seulement si un niveau 3 ou 4 a été obtenu lors du test d'inflammabilité.
Niveau 1 ≤5 sec. **Niveau 2** ≤30 sec. **Niveau 3** ≤90 sec. **Niveau 4** ≤150 sec.
- e** Résistance à de petites projections de métal en fusion
Correspond à la quantité de métal en fusion nécessaire pour élever la température de l'échantillon à un seuil donné. Cet indicateur est utilisé seulement si un niveau 3 ou 4 a été obtenu lors du test d'inflammabilité.
Niveau 1 ≤5 sec. **Niveau 2** ≤15 sec. **Niveau 3** ≤25 sec. **Niveau 4** ≤35 sec.
- f** Résistance à d'importantes projections de métal en fusion
Correspond au poids du métal en fusion nécessaire pour provoquer la détérioration (ramollissement ou microperforations) d'une peau artificielle placée directement derrière l'échantillon. Le test échoue si des gouttelettes de métal restent collées sur le matériau composant le gant, ou si l'échantillon prend feu.